

MAPEI

Epojet

Rasina epoxidica bi-componenta superfluida, pentru injectari si ancorari

(Marcat CE conform EN 1504-5, EN 1504-6)

DOMENII DE APLICARE

- Repararea monolitica a structurilor ce prezinta crapaturi sau fisuri cauzate de incarcari foarte mari, impact accidental sau cutremure.
- Lipirea si consolidarea structurilor prin injectari la presiune redusa.
- Ancorarea de precizie a structurilor metalice.

Exemple tipice de aplicare

- Repararea structurala a grinzilor, stalpilor si pardoselilor fisurate, prin injectare la presiune redusa.
- Consolidarea grinzilor si pardoselilor prin injectare si metoda betonului placat, atunci cand placile ce urmeaza a fi lipite sunt prevazute cu flaps-uri laterale si este imposibil de aplicat direct **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.
- Repararea si impermeabilizarea fisurilor la rezervoare, bazine sau canale.
- Repararea, prin injectare, a elementelor de fatada, straturilor de acoperire ale peretilor si elementelor arhitecturale ce sunt inconsistente.
- Injectari cu rol de protectie pentru cablurile post-tensionate.
- Consolidarea structurala si restaurarea constructiilor civile si industriale ce prezinta semne de fisurare.
- Etansarea fisurilor in sape pe baza de ciment.
- Consolidarea si restaurarea, prin injectare, a structurilor din beton degradate de miscari seismice sau impact mecanic.
- Ancorarea structurilor metalice.

CARACTERISTICI TEHNICE

Epojet este un adeziv epoxidic bicomponent, fara solvent. Cele doua parti predozate (componenta A = rasina si componenta B = intaritorul) trebuie amestecate impreuna inainte de folosire.

Odata amestecate, **Epojet** devine un lichid cu o vascozitate foarte redusa ce poate penetra cu usurinta chiar si microfisurile.

Epojet polimerizeaza fara contractii si odata intarit este impermeabil.

Epojet are proprietati de izolare foarte bune si rezistente mecanice ridicate. Si mai mult: adera perfect pe beton si metal.

Epojet respecta directivele normei europene EN 1504-9 („*Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton - Definitii, cerinte, controlul calitatii si evaluarea conformitatii - Principii generale de utilizare a produselor si sistemelor*”) si cerintelor minime ale normei europene EN 1504-5 („*Injectari in beton*”) si a normei EN 1504-6 („*Ancorarea armaturilor din otel*”).

RECOMANDARI

- Nu folositi **Epojet** la temperaturi mai mici de +5°C.
- Nu aplicati **Epojet** pe suprafete ude.
- Nu aplicati **Epojet** pe suprafete cu praf, instabile sau inconsistente.
- Nu folositi **Epojet** pentru etansarea rosturilor de dilatare.

MOD DE APLICARE

Pregatirea suportului

Inainte de injectarea cu **Epojet**, betonul trebuie sa fie perfect curat si solid. Indepartati partile friabile sau dezagregate, praful, laptele de ciment sau vopseaua prin sablare sau periere. Betonul saturat cu ulei sau grasime, trebuie complet demolat.

Pozitionarea placilor de otel si injectarea

Curatati orice urma de rugina sau grasimi prin sablare cu nisip pana cand se ajunge la metalul sanatos, alb (SA 2^{1/2}) sau daca este necesar cu hartie abraziva si apoi degresati cu solventi.

Odata ce aceste proceduri pregatitoare au fost efectuate, fixati placile de otel cu conexpanduri si apoi etansati injectoarele cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Etansarea fisurilor prin injectare

Efectuati o serie de gauri de 8-9 mm diametru de o parte si de alta a fisurii, directionate astfel incat sa intersecteze aceeași fisura.

Suflati aer comprimat prin cavitati astfel incat sa se inlature praful format in timpul forarii orificiilor. Inserati injectoarele potrivite in gauri si etansati intreaga lucrare cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Daca gaurile nu pot fi forate din cauza lipsei spatiului, folositi injectoare cu cap plat fixate direct in fisura cu conexpanduri sau etansate direct cu **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2**.

Asteptati pana cand **Adesilex PG1** sau **Adesilex PG2** s-a intarit (cel puțin 12 ore) apoi injectati aer comprimat pentru a va asigura ca sistemul de injectare este complet liber.

Prepararea produsului

Cele doua componente ale **Epojet** trebuie sa fie amestecate impreuna. Turnati componenta B in componenta A si amestecati manual folosind o mistrie (pentru cantitati mici) sau un mixer setat la o turatie redusa (pentru cantitati mari), evitand formarea bulelor de aer in interiorul amestecului, pana cand amestecul devine complet omogen. Nu folositi cantitati pariale ale componentelor pentru ca acest lucru poate duce la o modificare a raportului de amestecare ce poate cauza o intarire incompleta a **Epojet**. Daca sunt necesare cantitati pariale folositi un cantar electronic de mare precizie.

Aplicarea produsului

Injectati **Epojet** imediat dupa prepararea sa cu o pompa adecvata, incepand de la tubul/injectorul pozitionat cel mai jos. Injectati pana cand rasina refuleaza pe tubul/injectorul de mai sus. Inchideti tubul/injectorul de jos si continuati injectarea pana cand intreaga fisura este etansata.

Fisurile orizontale pot fi etansate simplu doar prin turnarea de **Epojet** direct in fisura.

La +23°C **Epojet** trebuie sa fie folosita in 40 minute de la preparare.

Evitati folosirea **Epojet** cand temperatura exterioara si cea a stratului suport este mai mica de +5°C.

Curatare

Uneltele folosite la prepararea si aplicarea **Epojet** se recomanda a fi spalate cu un solvent (alcool etilic, toluen etc.) inainte de intarirea produsului.

CONSUM

- Etansarea fisurilor:
1,1 kg/dm³ de cavitate de umplut
- Lipirea beton – otel
1,1 kg/m² pentru fiecare 1 mm grosime

AMBALAJ

Kit de 4 kg (componenta A: 3,2 kg – componenta B: 0,8 kg)
Kit de 2,5 kg (componenta A: 2 kg – componenta B: 0,5 kg)

DEPOZITARE

24 luni daca este depozitat in ambalajul original. Pastrati produsul depozitat intr-o zona cu o temperatura nu mai mica de +5°C.

MASURI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI

Componenta A a **Epojet** este iritanta in contact direct cu ochii si pielea. Componenta B este coroziva si poate cauza arsuri. In plus este nociva prin inghitire sau inhalare.

Ambele componente pot crea sensibilizare in contact cu pielea la persoanele predispuse. Produsul contine rasini epoxidice cu greutate moleculara redusa care pot crea sensibilizari la interactiunea cu alti compusi epoxidici. Evitati orice contact cu ochii si pielea. Este recomandat sa purtati manusi si ochelari de protectie la aplicarea produsului si sa luati masurile uzuale la manevrarea produselor chimice.

Cand produsul intra in reactie, acesta genereaza o cantitate importanta de caldura. Va recomandam sa utilizati produsul imediat dupa mixare si sa nu lasati recipientii deschisi pana la golirea completa a acestora. In cazul unui contact cu pielea, spalati cu apa si sapun din abundenta si daca apar simptome sau sensibilitati consultati un doctor. In cazul contactului cu ochii, spalati cu apa curata si consultati un medic.

Epojet componenta B este daunator organismelor acvatice: evitati deversarea in mediul marin.

Pentru informatii suplimentare si complete despre utilizarea produsului nostru in siguranta consultati va rugam ultima versiune a Fisei de Securitate

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe www.mapei.com

DATE TEHNICE (valori caracteristice)					
DATE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI:					
	Componenta A		Componenta B		
Consistenta:	lichid		lichid		
Culoare:	galben transparent		galben transparent		
Densitate (kg/l):	1,15		1,00		
Viscozitatea Brookfield (mPa·s):	500 (rotor 2-20 rotatii/sec)		320 (rotor 2-20 rotatii/sec)		
DATE DE APLICARE (la +23°C - 50% U.R.)					
Raport de amestecare:	componenta A : componenta B = 4 : 1				
Consistenta amestecului:	lichid foarte fluid				
Culoarea amestecului:	galben transparent				
Densitatea amestecului (kg/l):	1,14				
Viscozitatea Brookfield (mPa·s):	380 (rotor 2 - 5 rotatii/sec)				
Timpul de lucrabilitate: - la +23°C - la +30°C	40 minute 20 minute				
Timp de priza: - la +23°C - la +30°C	4 ore 3 ore				
Temperatura de aplicare:	de la +5°C la +30°C				
Timpul de intarire finala:	7 zile				
PERFORMANTE FINALE					
Performante caracteristice	Metoda de testare	Cerinte conform EN 1504-5	Cerinte conform EN 1504-6	Performantele produsului	
Aderenta datorata rezistentei la tractiune:	EN 12618-2	cedarea coeziva a substratului	nu este cerut	respecta specificatiile	
Aderenta datorata rezistentei la forta taietoare oblica:	EN 12618-3	cedarea monolitica	nu este cerut	respecta specificatiile	
Contractii volumetrice (%):	EN 12617-2	< 3	nu este cerut	1,9	
Temperatura de tranzitie vitroasa:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Injectabilitate intr-o coloana de nisip (uscat si umed):	EN 1771	Clasa de injectare: - fisuri cu deschiderea de 0,1 mm: < 4 min - fisuri cu deschiderea de la 0,2 mm la 0,3 mm: < 8 min	nu este cerut	uscat	umed
		tractiune indirecta: > 7 N/mm ²		4 min 41 sec	4 min 50 sec
			nu este cerut	14 N/mm ²	11 N/mm ²
Durabilitate (cicluri inghet/dezghet si umed/uscat):	EN 12618-2	cedarea coeziva a substratului	nu este cerut	respecta specificatiile	
Dezvoltarea rezistentei la tractiune la +5°C (N/mm ²):	EN 1543	rezistenta la intindere > 3 N/mm ² dupa 72 ore la temperatura de serviciu	nu este cerut	> 4.9	
Alunecarea - deplasarea sub o incarcare de 50 kN pentru 3 luni (mm):	EN 1544	nu este cerut	≤ 0,6	0,46	
Rezistenta la alunecare a barelor de armatura - deplasare sub o incarcare de 75 kN (mm):	EN 1881	nu este cerut	≤ 0,6	0,58	
Rezistenta la compresiune (N/mm ²):	EN 12190	nu este cerut	> 80% din valoarea declarata de producator dupa 7 zile	95 (dupa 7 zile)	
Rezistenta la tractiune (N/mm ²):	EN ISO 527	-	-	44	
Modul de elasticitate la tractiune (N/mm ²):	EN ISO 527	-	-	3.400	
Alungirea la rupere (%):	EN ISO 527	-	-	1	
Reactia la foc:	EN 13501-1	nu este cerut	Euroclass	E	

Fisa dupa: (GB) 367-2-2018