



BOSTIK

ANCORA CHIMICA POLYESTER SF

Ancora chimica cu tija de ancorare pentru utilizare in beton nefisurat ETA-23/0075– EAD 330499-01-0601 M8 pana la M16 in beton

Ancora chimica cu tija de ancorare din otel galvanizat sau otel inoxidabil ETA-23/0074 – EAD 330076-00-0604 M8 pana la M12 pentru zidarie

TECHNICAL SHEET 20/09/2023

DESCRIERE

Ancora chimica polyester SF este un mortar de injectie pe baza de poliester fara stiren, utilizat in tehnologia de ancorare, pentru suporturi solide sau cu gauri, avand un timp scurt de intarire. Datorita absentei stirenului si a mirosului scazut al acestuia, produsul poate fi utilizat cu usurinta si in locuri inchise.

Poate fi utilizat pentru o gama larga de aplicatii in beton, caramida si caramida cu goluri, folosind mansonul special din plastic sau pentru materiale cu consistenta slaba, cum ar fi pentru montarea portilor, balustradelor, stalpilor de balustrade, rulourilor de ferestre, panourilor, antenelor, consolelor, suportilor pentru cabluri, utilajelor industriale, etc,

Nu necesita preamestec; (rasina si intaritorul)sunt amestecate/omogenizate in timpul extrudarii in mixerul special.

AVANTAJE

- ✓ Ancora chimica cu tija de ancorare pentru utilizare in beton nefisurat. Dimensiuni: M8-M10-M12-M16.
- ✓ Ancora chimica cu tija de ancorare din otel galvanizat sau otel inoxidabil de dimensiuni M8, M10 si M12, pentru utilizare in zidarie
- ✓ Ancora chimica pentru ancorarea tijelor filetate:
 - Otel carbon galvanizat clasa 5.8 sau 6.8 in conformitate cu EN ISO 898-1 pentru conditii interne uscate.
 - Otel inoxidabil A4-70 si A4-80 in conformitate cu EN ISO 3506 pentru conditii interne
- ✓ Cartusul poate fi reutilizat inlocuind mixerul
- ✓ Categoria w/d: montaj in substrat umed si utilizare in structuri supuse la conditii uscate, interne.
- ✓ Sarcina statica sau cvasi-statica
- ✓ Zidarie masiva
- ✓ Zidarie cu goluri sau perforata

FORMA DE PREZENTARE

- Cartus tip silicon, continand doua ambalaje din plastic cu volum de umplere de 300 ml

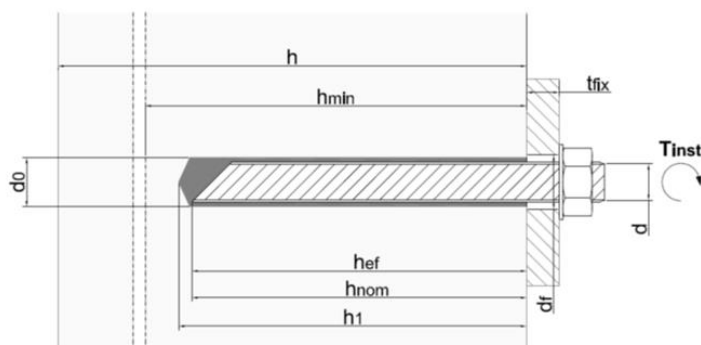
ACCESORII

- Mixer static
- Pistol cu piston
- Dibluri perforate pentru fixarea in structurile cu gauri
- Perii din sarma
- Pompa de suflare

Temperatura materialului de baza [°C]	Timp de gelifiere Gel time	Timp de intarire Curing time
5	15 min	2 h
10	12min	1 h 30 min
20	6 min	45 min
25	4 min	30 min
30	3 min	20 min
<i>Temperatura minima a cartusului de aplicare + 5°C</i>		

DATE TEHNICE								
Fixare tije filetate din oțel zincat min 5μ clasa 5.8 pe beton C20/25								
Fixare pe beton C20/25 cu tije filetate zincate clasa 5.8								
Adancime minima de ancorare								
Dimensiuni caracteristice			M8	M10	M12	M16	M20*	M24*
d_0	Diamentru gaurii	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_1	Adancimea gaurii	[mm]	85	95	115	130	175	215
h_{nom}	Adancime nominala de ancorare	[mm]	80	90	110	125	170	210
h_{min}	Grosimea minima a materialului de baza	[mm]	115	120	140	161	218	266
T_{inst}	Cuplu de fixare	[mm]	10	25	45	90	150	200
scr,N	Spatiarea in centru	[mm]	240	270	330	375	510	630
ccr,N	Distanta de la marginea de tractiune	[mm]	120	135	165	168	255	315
S_{min}	Distanta minima	[mm]	40	50	60	75	100	115
C_{min}	Distanta minima la margine	[mm]	40	50	60	75	100	115
S_w	Cheie hexagonala	[mm]	13	17	19	24	30	36
d_f	Ø gaura in obiect de fixat	[mm]	9	12	14	18	22	26

*Diametrele M20 si M24 sunt in afara certificarii CE



Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

Toate indicatiile, recomandările, cifrele și normele de siguranță furnizate se bazează pe cercetări atente, precum și pe experiența noastră actuală și nu implică nicio obligație. Deși documentația a fost întocmită cu cea mai mare atenție, nu ne asumăm nicio răspundere pentru inexactități, greșeli, erori de compoziție sau de tipărire. Ne rezervăm dreptul de a modifica produsul respectiv în cazul în care considerăm că este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio răspundere pentru lucrările efectuate pe baza acestei documentații. Prin urmare, vă recomandăm să efectuați personal teste practice la fața locului. Termenii și Condițiile noastre generale de Vânzare și Livrare se aplică tuturor produselor vândute și livrate de noi

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



INCARCARI RECOMANDATE							
Adancime minima de ancorare							
Factorul general de siguranta inclus							
Fixare in beton nefisurat cu tije filetate C20/25 clasa 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Tractiune	[kN]	9,0	14,0	18,4	23,3	29,6	38,7
Forfecare	[kN]	5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5

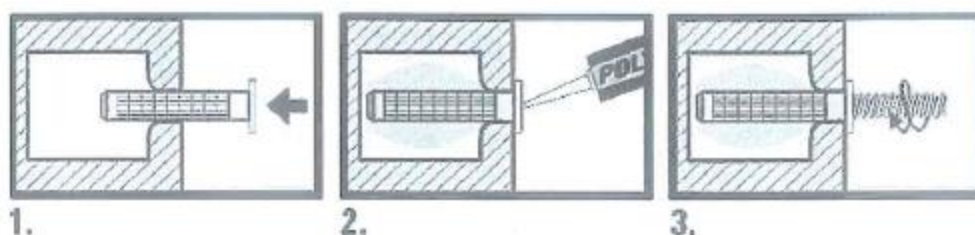
Fixare pe caramida solida si zidarie solida						
TIJA cl 4.8	Diametru gaura	Diametru adancime	Fix. grosime	Cuplu	Recom. tensile	Recom. shear
M 8 x 100	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	2,0 kN	3,0 kN
M 10 x 115	12 mm	90 mm	20 mm	15 Nm	2,6 kN	3,4 kN
M 12 x 130	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	2,8 kN	3,9 kN

Fixarea pe caramida perforata cu ajutorul mansonului de plastic						
TIJA cl 4.8	Diametru gaura	Diametru adancime	Fix. thickness	Cuplu	Recom. tensile	Recom. shear
M 8 x 100	16 mm	90 mm	10 mm	5,0 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 10 x 115	16 mm	90 mm	20 mm	7,5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 12 x 130	16 mm	90 mm	30 mm	10,0 Nm	0,9 kN	2,5 kN

Date de incarcare recomandate pentru aplicatii pe materiale de baza cu caracteristici mecanice medii. Avand in vedere varietatea substraturilor de zidarie, pentru aplicatii pe alte substraturi decat cele luate in considerare, valorile de incarcare vor trebui obtinute prin teste in situ corespunzatoare.

OBSERVATII

Inaintea injectarii, verificati data expirarii produsului, rezistenta suportului si temperatura ambientala. Montarea si orice ajustare ulterioara sunt posibile doar pe durata executarii lucrarii.



Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com


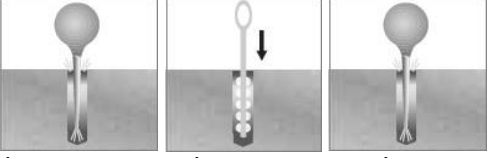
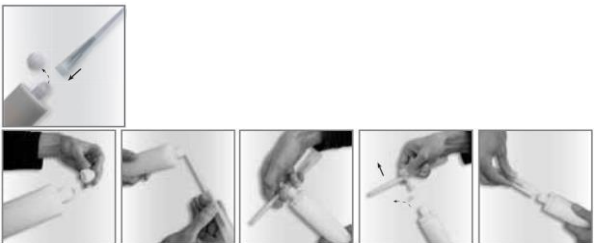
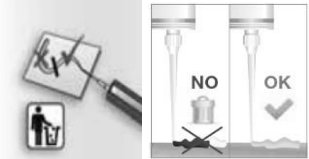
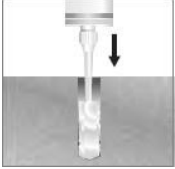
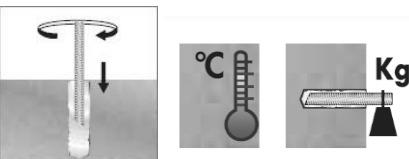
BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300

Toate indicatiile, recomandarile, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi



PREGĂTIREA SI FINISAREA ORIFICIILOR

1		<p>Realizati orificiul la diametrul si adancimea corecte, folosind o masina rotativa de percutie. Verificati perpendicularitatea orificiului in timpul operatiunii de gaurire.</p>
2	 <p>4x suflanta manuala 4x Perie 4x Pompa suflanta manuala</p>	<p>Curatati orificiul de praful rezultat prin gaurire: orificiul trebuie curatat prin cel puțin 4 operatiuni de suflare, prin cel puțin 4 operatiuni de periere urmate din nou de cel puțin 4 operatiuni de suflare; inainte de periere, curatati peria si verificati dacă diametrul periei este suficient. Suprafetele trebuie să fie solide, curate, uscate și fără grăsime sau praful.</p>
3		<p>Pentru cartusele coaxiale, derulante si side-by-side, desurubati capacul, insurubati mixerul si introduceti cartusul in pistol. Pentru dimensiunile CIC, desurubati capacul si scoateti clema de inchidere din otel conform urmatoarelor operatiuni: 1) Introduceti mixerul in fanta extractorului din plastic, 2) Trageti de extractor pentru a desprinde clema de inchidere din otel a foliei. In varianta fara extractor, taiati pachetul de folie. Dupa aceea, insurubati mixerul si introduceti cartusul in pistol.</p>
4		<p>Inainte de a incepe sa utilizati cartusul, extrudati o cantitate mica de produs, asigurandu-va ca cele doua componente sunt perfect amestecate. Amestecul este corespunzator numai dupa ce produsul, obtinut prin amestecarea celor doua componente, iese din mixer cu o culoare uniforma.</p>
5	<p>Daca este necesar, utilizati o extensie a mixerului pentru injectie</p> 	<p>Umpleti orificiul forat in mod uniform incepand de la baza orificiului forat, pentru a evita captarea aerului; scoateti incet mixerul, putin cate putin, in timpul presarii; umpleti orificiul forat cu o cantitate de mortar de injectie corespunzatoare la 2/3 din adancimea orificiului forat.</p>
6	 <p>AVERTISMENT: Folositi elementele din otel uscate si fara ulei si alte impuritati.</p>	<p>Introduceti imediat elementul din otel (tija filetata sau bara de armatura), marcat in functie de adancimea de ancorare adecvata, incet si cu o usoara miscare de rasucire, indepartand excesul de mortar de injectie din jurul elementului din otel.</p>

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Ferdeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300

Toate indicatiile, recomandarile, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditiiile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi



Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului de construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum a fost prevăzută de producător:

EAD 330076-00-0604- ETA23/0074

Tipul și utilizarea generică		Ancora chimică pentru ancorarea tijelor filetate		
Dimensiune acoperită		M8	M10	M12
hef [mm]	Categoria b	80	85	95
	Categoria c	80 cu GC 12x80	85 cu GC 15x85	85 cu GC 20x85
		GC = manson din plastic pentru utilizare în cărămida cu goluri sau perforată		
Material de bază și clasă de rezistență		Zidărie masivă (categoria de utilizare b) sau zidărie cu goluri sau perforată (categoria de utilizare c) în conformitate cu caracteristicile detaliate în anexa de la pagina următoare (pag. 2). Clasă de rezistență a mortarului din zidărie trebuie să fie cel puțin M 2,5 în conformitate cu EN 998-2:2010.		
Materialul metalic al ancorei și expunerea corespunzătoare la mediu		Tije filetate: a) Oțel carbon galvanizat clasă 5.8 sau 6.8 în conformitate cu EN ISO 898-1 pentru condiții interne uscate. b) Oțel inoxidabil A4-70 și A4-80 în conformitate cu EN ISO 3506 pentru condiții interne uscate.		
		Piulite și șaibe: Corespunzător materialului tije de ancorare menționat mai sus pentru diferitele expuneri la mediu.		
Tipul de sarcină		Sarcină statică sau cvasi-statică. Nu sunt acoperite următoarele: oboseala, sarcină dinamică sau seismică, rezistență la foc.		
Gama de temperaturi de serviciu		a) -40°C până la +40°C (temperatura maximă pe termen scurt +40°C și temperatura maximă pe termen lung +24°C), b) -40°C până la +50°C (temperatura maximă pe termen scurt +50°C și temperatura maximă pe termen lung +40°C).		
Categoria de utilizare		Categoria w/d: montaj în substrat umed și utilizare în structuri supuse la condiții uscate, interne. Perforare cu mașina de găurit.		

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ARMONIZATĂ: EAD 330076-00-0604

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA
Reacția la foc	În aplicația finală, grosimea stratului de mortar este de aproximativ 1-2 mm, iar cea mai mare parte a mortarului este un material clasificat în clasă A1 în conformitate cu Decizia 96/603/CE. Prin urmare, se poate presupune că materialul de lipire (mortar sintetic sau un amestec de mortar sintetic și mortar de ciment) în legătura cu ancora metalică în aplicația finală nu contribuie în niciun fel la dezvoltarea incendiului sau la un incendiu complet dezvoltat și nu influențează pericolul de fum.

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ARMONIZATĂ: EAD 330076-00-0604

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA
Rezistență la foc	NPA

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicațiile, recomandările, cifrele și normele de siguranță furnizate se bazează pe cercetări atente, precum și pe experiența noastră actuală și nu implică nicio obligație. Deși documentația a fost întocmită cu cea mai mare atenție, nu ne asumăm nicio răspundere pentru inexactități, greseli, erori de compoziție sau de tipărire. Ne rezervăm dreptul de a modifica produsul respectiv în cazul în care considerăm că este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio răspundere pentru lucrările efectuate pe baza acestei documentații. Prin urmare, vă recomandăm să efectuați personal testele practice la fața locului. Termenii și Condițiile noastre generale de Vânzare și Livrare se aplică tuturor produselor vândute și livrate de noi.

SPECIFICATIE TEHNICA ARMONIZATA: EAD 330076-00-0604			
CARACTERISTICI ESENTIALE		PERFORMANTA CONFORM ETA- 23/0074	
Moment de incovoiere caracteristic $M_{rk,s}$ [Nm]	M8	M10	M12
clasa de otel 5.8	19	37	65
γ_s	1,25		
clasa de otel 6.8	22	45	79
γ_s	1,25		
clasa de otel INOX A4-70	26	52	92
γ_s	1,56		

SPECIFICATIE TEHNICA ARMONIZATA: EAD 330076-00-0604			
CARACTERISTICI ESENTIALE		PERFORMANTA CONFORM ETA- 23/0074	
Deplasarea sub sarcina utila			
Sarcina de forfecare			
Caramida nr. 1 - Caramida plina		M8	M10
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	1,32	2,94
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,23	0,48
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,34	0,57
Caramida nr. 2 - Caramida cu goluri/perforata		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	1,72	2,03
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,20	0,38
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,30	0,57
Caramida nr. 3 - Caramida cu goluri/perforata		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	0,93	1,08
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,31	0,23
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,46	0,34
Caramida nr. 4 - Caramida cu goluri/perforata		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	0,44	0,63
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,10	0,18
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,15	0,27
Caramida nr. 5 - Caramida cu goluri/perforata		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	0,78	1,06
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,23	0,19
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,34	0,28
Caramida nr. 6 - Caramida cu goluri/perforata		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85
Sarcina utila admisibila la forfecare	F [kN]	1,25	2,23
Deplasare	δ_{v0} [mm]	0,17	0,69
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	0,25	1,03
Caramida nr. 1 - Solida In conformitate cu EN 771-1 – HD (Densitate mare)		Caramida nr. 2 - Cu goluri/perforata In conformitate cu EN 771-1 - LD (Densitate mica)	

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

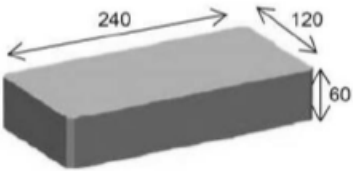
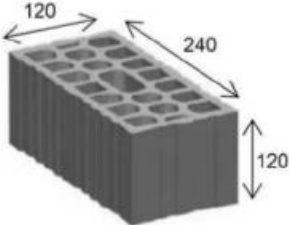
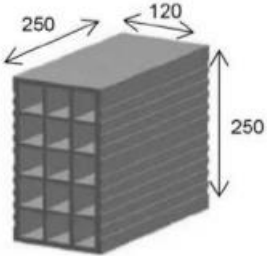
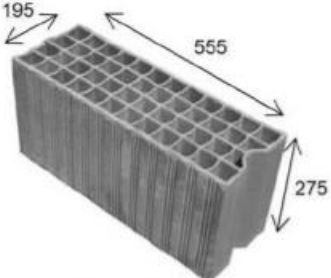
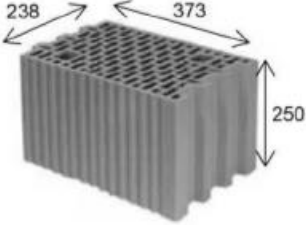
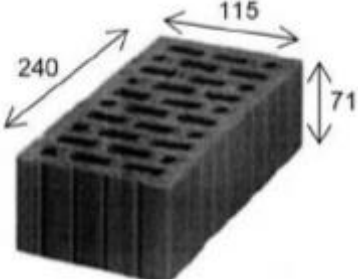
Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicatiile, recomandarile, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditiiile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi

 <p>Dimensiuni [mm]: 120 x 240 x 60 Clasa $f_b \geq 73 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 1700 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Mattone Pieno”)</p>	 <p>Dimensiuni [mm]: 240 x 120 x 120 Clasa $f_b \geq 18,3 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 810 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Mattone Doppio UNI”)</p>
<p>Caramida nr. 3 - Cu goluri/perforata In conformitate cu EN 771-1 - LD (Densitate mica)</p>  <p>Dimensiuni [mm]: 120 x 250 x 250 Clasa $f_b \geq 5,3 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 550 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Forato”)</p>	<p>Caramida nr. 4 - Cu goluri/perforata In conformitate cu EN 771-1 - LD (Densitate mica)</p>  <p>Dimensiuni [mm]: 555 x 195 x 275 Clasa $f_b \geq 4,0 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 600 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Brique Creuse RC 40”)</p>
<p>Caramida nr. 5 - Cu goluri/perforata In conformitate cu EN 771-1 - LD (Densitate mica)</p>  <p>Dimensiuni [mm]: 373 x 238 x 250 Clasa $f_b \geq 15 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 800 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Porotherm 25 P+W”)</p>	<p>Caramida nr. 6 - Cu goluri/perforata In conformitate cu EN 771-1 - LD (Densitate mica)</p>  <p>Dimensiuni [mm]: 115 x 240 x 71 Clasa $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$ Densitate $\rho_m \geq 900 \text{ Kg/m}^3$ (de ex. tipul „Hiz B - 1.0 NF 12-1”)</p>

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

Toate indicatiile, recomandarile, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditiiile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului de construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum a fost prevăzută de producător:

EAD 330499-01-0601- ETA-23/0075

Tipul și utilizarea generică	Ancora chimică pentru ancorarea tijelor filetate				
Dimensiune acoperită	M8	M10	M12	M16	
hef [mm]	min	60	70	80	100
	max	160	200	240	320
Material de bază și clasa de rezistență	Beton armat sau nearmat, cu greutate normală, cu clasa de rezistență de la C20/25 minimum la C50/60 maximum, în conformitate cu EN 206-1.				
Starea materialului de bază	Beton nefisurat de la M8 la M16.				
Materialul metalic al ancorei și expunerea corespunzătoare la mediu	Tije filetate: a) Oțel galvanizat cu carbon, clasa de la 4.8 la 8.8, în conformitate cu EN ISO 898-1 pentru condiții interne uscate. b) Oțel inoxidabil A4-50, A4-70 și A4-80 în conformitate cu EN ISO 3506 pentru condiții interne uscate, expunere atmosferică externă (inclusiv mediu industrial și marin) sau expunere în condiții interne permanente umede, dacă nu există condiții agresive speciale. Oțel inoxidabil cu rezistență ridicată la coroziune clasa 50, 70 sau 80 în conformitate cu EN ISO 3506 pentru toate condițiile.				
	Piulite și saibe: Corespunzătoare materialului tijei de ancorare menționat mai sus pentru diferitele expuneri la mediu.				
Tipul de sarcină	Sarcină statică sau cvasi-statică.				
Gama de temperaturi de serviciu	a) -40°C până la +50°C (temperatura maximă pe termen scurt +50°C și temperatura maximă pe termen lung +40°C),				
Categoria de utilizare	Categoria I1: beton uscat și umed. Este permis montajul de deasupra. Perforare cu ciocanul perforator sau cu burghiul tubular.				

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ARMONIZATĂ: EAD 330499-01-0601

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA
Reacția la foc	În aplicația finală, grosimea stratului de mortar este de aproximativ 1-2 mm, iar cea mai mare parte a mortarului este un material clasificat în clasa A1 în conformitate cu Decizia 96/603/CE. Prin urmare, se poate presupune că materialul de lipire (mortar sintetic sau un amestec de mortar sintetic și mortar de ciment) în legătura cu ancora metalică în aplicația finală nu contribuie în niciun fel la dezvoltarea incendiului sau la un incendiu complet dezvoltat și nu influențează pericolul de fum.

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ARMONIZATĂ: EAD 330499-01-0601

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA
Calificarea pentru sarcină seismică	NPA

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ARMONIZATĂ: EAD 330499-01-0601

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA CONFORM ETA-23/0075			
Parametrii de montaj	M8	M10	M12	M16
d [mm]	8	10	12	16
d _o [mm]	10	12	14	18
d _{fix} [mm]	9	12	14	18
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm			
h _{min} [mm]	MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d } _o			
T _{inst} [Nm]	10	20	40	80
t _{fix} [mm]	de la 0 la 1500 mm			
S _{min} și C _{min} [mm]	40	50	60	75
inst \square [-] Categoria I1	1,00			

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicațiile, recomandările, cifrele și normele de siguranță furnizate se bazează pe cercetări atente, precum și pe experiența noastră actuală și nu implică nicio obligație. Deși documentația a fost întocmită cu cea mai mare atenție, nu ne asumăm nicio răspundere pentru inexactități, greșeli, erori de compoziție sau de tipărire. Ne rezervăm dreptul de a modifica produsul respectiv în cazul în care considerăm că este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio răspundere pentru lucrările efectuate pe baza acestei documentații. Prin urmare, vă recomandăm să efectuați personal teste practice la fața locului. Termenii și Condițiile noastre generale de Vânzare și Livrare se aplică tuturor produselor vândute și livrate de noi.

Rezistența pentru sarcina de tracțiune Rezistența caracteristică a oțelului		M8	M10	M12	M16
N _{Rk,s} [kN]		Rezistența caracteristică în conformitate cu EN1992-4 și TR055			
k ₇		1,0			
Rezistența pentru sarcina de tracțiune Rezistența caracteristică pentru ruperea combinată la tracțiune și ruperea prin smulgere cu con de beton		M8	M10	M12	M16
σ _{Rk,ucr} [N/mm ²] beton C20/25 Interval de temperatură -40°C/+50°C (T _{mlp} = +40°C)		12,0	12,0	11,0	9,0
σ _{c,ucr} C30/37 [-]		1,04			
σ _{c,ucr} C40/50 [-]		1,07			
σ _{c,ucr} C50/60 [-]		1,09			
Rezistența pentru sarcina de tracțiune Rezistența caracteristică pentru ruperea prin smulgere cu con de beton		M8	M10	M12	M16
K _{ucr,N}		11,0			
C _{cr,N}		1,5 h _{ef}			
S _{cr,N}		3,0 h _{ef}			
Rezistența pentru sarcina de tracțiune Rezistența caracteristică pentru ruperea prin despicare		M8	M10	M12	M16
S _{cr,sp} [mm]	dacă h = h _{min}	4,0 h _{ef}			
	dacă h _{min} ≤ h < 2 h _{ef}	Valoarea interpolată			
	dacă h ≥ 2 h _{ef}	20 d (τ _{Rk,ucr} /7,5) ^{0,5} ≤ 3 h _{ef}			
C _{cr,sp} [mm]		0,5 S _{cr,sp}			
Rezistența pentru sarcina de forfecare Rezistența caracteristică a oțelului fără brat de pârghie		M8	M10	M12	M16
V ⁰ _{Rk,s} [kN]		Rezistența caracteristică în conformitate cu EN1992-4 și TR055			
Rezistența pentru sarcina de forfecare Rezistența caracteristică a oțelului cu brat de pârghie		M8	M10	M12	M16
M ⁰ _{Rk,s} [Nm]		Rezistența caracteristică în conformitate cu EN1992-4 și TR055			
Rezistența pentru sarcina de forfecare Rezistența caracteristică pentru ruperea betonului la marginea liberă		M8	M10	M12	M16
l _f [mm]		l _f = h _{ef} și ≤ 12 d _{nom}			
Rezistența pentru sarcina de forfecare Rezistența caracteristică pentru ruperea betonului prin tragere		M8	M10	M12	M16
k ₈ [-]		2,0			
Deplasarea sub sarcina utilă Sarcina de tracțiune		M8	M10	M12	M16
F _{ucr} [kN] pentru beton de la C20/25 la C50/60		9,5	13,8	16,9	23,6
σ _{0,ucr} [mm]		0,30	0,30	0,35	0,35
σ _{∞,ucr} [mm]		0,73			
Deplasarea sub sarcina utilă		M8	M10	M12	M16
Sarcina de forfecare					
F _{ucr} [kN] pentru beton de la C20/25 la C50/60		10,5	16,6	24,1	44,8
σ _{0,ucr} [mm]		2,00			
σ _{∞,ucr} [mm]		3,00			

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Ferdeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicațiile, recomandările, cifrele și normele de siguranță furnizate se bazează pe cercetări atente, precum și pe experiența noastră actuală și nu implică nicio obligație. Deși documentația a fost întocmită cu cea mai mare atenție, nu ne asumăm nicio răspundere pentru inexactități, greșeli, erori de compoziție sau de tipărire. Ne rezervăm dreptul de a modifica produsul respectiv în cazul în care considerăm că este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio răspundere pentru lucrările efectuate pe baza acestei documentații. Prin urmare, vă recomandăm să efectuați personal testele practice la fața locului. Termenii și Condițiile noastre generale de Vânzare și Livrare se aplică tuturor produselor vândute și livrate de noi.

TERMINOLOGIE SI SIMBOLURI	
d	Diametrul surubului de ancorare sau diametrul filetului
d ₀	Diametrul gaurii de foraj
d _{fix}	Diametrul orificiului de degajare din elementul de fixare
h _{ef}	Adancimea efectiva de ancorare
h ₁	Adancimea orificiului forat
h _{min}	Grosimea minima a elementului de beton
T _{inst}	Momentul de torsiune la montaj
t _{fix}	Grosimea pentru fixare
S _{min}	Distanta minima admisa
C _{min}	Distanta minima admisa fata de margine
N _{Rk}	Rezistenta caracteristica la tractiune pentru ruperea combinata prin tractiune si la ruperea prin smulgere cu con de beton pentru o singura ancora
S _{cr,Np}	Spatierea pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice a unei singure ancore fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin tractiune
C _{cr,Np}	Distanta fata de margine pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice la tractiune a unei singure ancore fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin tractiune
S _{cr,N}	Spatierea pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice la tractiune a unei singure ancore fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin smulgere cu con de beton
C _{cr,N}	Distanta fata de margine pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice la tractiune a unei singure ancore fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin smulgere cu con de beton
S _{cr,sp}	Spatierea pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice la tractiune a unei singure ancore fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin despicare
C _{cr,sp}	Distanta fata de margine pentru asigurarea transmiterii rezistentei caracteristice la tractiune a unei singure ancore, fara efecte de spatiere si de rupere a betonului la marginea libera in caz de rupere prin despicare
σ _{c,ucr}	Factorul de crestere pentru betonul nefisurat
σ _{c,cr}	Factorul de crestere pentru betonul fisurat
N _{Rk,s}	Rezistenta caracteristica a otelului la tractiune pentru sarcina statica
V _{Rk,s}	Rezistenta caracteristica a otelului la forfecare pentru sarcina statica
k ₇	Factorul de ductilitate
k ₈	Factorul de rupere a betonului prin tragere
M ⁰ _{Rk,s}	Momentul de incovoiere caracteristic
W _{el}	Modulul de sectiune elastica
σ _{inst}	Factori de siguranta partiala pentru montaj
k _{uncr,N}	Coeficientul de non-rupere
l _f	Lungimea efectiva
F	Sarcina utila in beton nefisurat (ucr) sau fisurat (cr)
σ ₀	Deplasarea pe termen scurt sub sarcina utila in beton nefisurat (uncr) sau fisurat (cr)
σ _∞	Deplasarea pe termen lung sub sarcina utila in beton nefisurat (uncr) sau fisurat (cr)
NPA	Nicio performanta declarata

SPECIFICATIE TEHNICA ARMONIZATA: EAD 330499-01-0601	
CARACTERISTICI ESENTIALE	PERFORMANTA
Reactia la foc	In aplicatia finala, grosimea stratului de mortar este de aproximativ 1-2 mm, iar cea mai mare parte a mortarului este un material clasificat in clasa A1 in conformitate cu Decizia 96/603/CE. Prin urmare, se poate presupune ca materialul de lipire (mortar sintetic sau un amestec de mortar sintetic si mortar de ciment) in legatura cu ancora metalica in aplicatia finala nu contribuie in niciun fel la dezvoltarea incendiului sau la un incendiu complet dezvoltat si nu influenteaza pericolul de fum.

Bostik Romania
 Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
 070000 ILFOV
 Tel.: +40 (372) 833 300
 E-mail: info@bostik.com
 www.bostik.com

Bostik Moldova
 Strada Feredeului 12A
 Chisinau, Moldova
 Tel.: +373 22 429750
 E-mail: infomd@bostik.com
 www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicatiile, recomandarile, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditiiile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi

SPECIFICATIE TEHNICA ARMONIZATA: EAD 330499-01-0601

CARACTERISTICI ESENTIALE		PERFORMANTA CONFORM ETA-23/0075			
Parametrii de montaj		M8	M10	M12	M16
d [mm]		8	10	12	16
d ₀ [mm]		10	12	14	18
d _{fix} [mm]		9	12	14	18
h _i [mm]		h _{ef} + 5 mm			
h _{min} [mm]		MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d } ₀			
T _{inst} [Nm]		10	20	40	80
τ _{fix} [mm]		de la 0 la 1500 mm			
S _{min} si C _{min} [mm]		40	50	60	75
inst δ [-] Categoria I1		1,00			
Rezistenta pentru sarcina de tractiune Rezistenta caracteristica a otelului		M8	M10	M12	M16
N _{Rk,s} [kN]		Rezistenta caracteristica in conformitate cu EN1992-4 si TR055			
k ₇		1,0			
Rezistenta pentru sarcina de tractiune Rezistenta caracteristica pentru ruperea combinata la tractiune si ruperea prin smulgere cu con de beton		M8	M10	M12	M16
σ _{Rk,ucr} [N/mm ²] beton C20/25 Interval de temperatura -40°C/+50°C (T _{mlp} = +40°C)		12,0	12,0	11,0	9,0
μ _{c,ucr} C30/37 [-]		1,04			
μ _{c,ucr} C40/50 [-]		1,07			
μ _{c,ucr} C50/60 [-]		1,09			
Rezistenta pentru sarcina de tractiune Rezistenta caracteristica pentru ruperea prin smulgere cu con de beton		M8	M10	M12	M16
k _{ucr,N}		11,0			
C _{cr,N}		1,5 h _{ef}			
S _{cr,N}		3,0 h _{ef}			
Rezistenta pentru sarcina de tractiune Rezistenta caracteristica pentru ruperea prin despicare		M8	M10	M12	M16
S _{cr,sp} [mm]	daca h = h _{min}	4,0 h _{ef}			
	daca h _{min} ≤ h < 2 h _{ef}	Valoarea interpolata			
	daca h ≥ 2 h _{ef}	20 d (τ _{Rk,ucr} /7,5) ^{0,5} ≤ 3 h _{ef}			
C _{cr,sp} [mm]		0,5 S _{cr,sp}			
Rezistenta pentru sarcina de forfecare Rezistenta caracteristica a otelului fara brat de parghie		M8	M10	M12	M16
V ⁰ _{Rk,s} [kN]		Rezistenta caracteristica in conformitate cu EN1992-4 si TR055			
Rezistenta pentru sarcina de forfecare Rezistenta caracteristica a otelului cu brat de parghie		M8	M10	M12	M16
M ⁰ _{Rk,s} [Nm]		Rezistenta caracteristica in conformitate cu EN1992-4 si TR055			
Rezistenta pentru sarcina de forfecare Rezistenta caracteristica pentru ruperea betonului la marginea libera		M8	M10	M12	M16
l _f [mm]		l _f = h _{ef} si ≤ 12 d _{nom}			
Rezistenta pentru sarcina de forfecare Rezistenta caracteristica pentru ruperea betonului prin tragere		M8	M10	M12	M16
k ₈ [-]		2,0			
Deplasarea sub sarcina utila Sarcina de tractiune		M8	M10	M12	M16
F _{ucr} [kN] pentru beton de la C20/25 la C50/60		9,5	13,8	16,9	23,6
δ _{0,ucr} [mm]		0,30	0,30	0,35	0,35

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicatiile, recomandările, cifrele și normele de siguranță furnizate se bazează pe cercetări atente, precum și pe experiența noastră actuală și nu implică nicio obligație. Desi documentația a fost întocmită cu cea mai mare atenție, nu ne asumăm nicio răspundere pentru inexactități, greșeli, erori de compoziție sau de tipărire. Ne rezervăm dreptul de a modifica produsul respectiv în cazul în care considerăm că este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio răspundere pentru lucrările efectuate pe baza acestei documentații. Prin urmare, va recomandăm să efectuați personal testele practice la fața locului. Termenii și Condițiile noastre generale de Vânzare și Livrare se aplică tuturor produselor vândute și livrate de noi

$\infty_{,ucr} \Delta$ [mm]	0,73			
Deplasarea sub sarcina utila Sarcina de forfecare	M8	M10	M12	M16
F _{ucr} [kN] pentru beton de la C20/25 la C50/60	10,5	16,6	24,1	44,8
$0_{,ucr} \Delta$ [mm]	2,00			
$\infty_{,ucr} \Delta$ [mm]	3,00			

Termen de valabilitate:

12 luni de la data fabricatiei, in ambalajul original nedeschis, depozitat si transportat la temperaturi cuprinse intre +5°C si +30°C.

Limitari

Nu este recomandata pentru PE, PP, PTFE

Avertizare

Pentru cavitatile din caramida cu goluri si din piatra cu goluri, utilizati initial plastic de armare sau plasa metalica, apoi umpleti cu mortar chimic.

Curatare Maini: cu apa si sapun, crema de maini reparatoare.

Sanatate si securitate

Inainte de utilizare, este obligatorie citirea și înțelegerea Fisei cu date de securitate a produsului. Aceasta este disponibila la cerere sau prin intermediul site-urilor web.

CERTIFICARI

Agrementului Tehnic European ETA-23/0075

Agrementului Tehnic European ETA-23/0074

DISCLAIMER

Bostik furnizeaza aceasta Fisa Tehnica („TDS”) doar pentru scopuri descriptive si informative. Aceasta nu reprezinta o garantie, un contract sau un substitut pentru consultanta de specialitate sau profesionala. Va rugam sa consultati, de asemenea, Fisa cu Date de Securitate a produsului local pentru consideratii privind sanatatea si siguranta.

Afirmatiile, informatiile tehnice, datele si recomandari continute in prezenta TDS sunt furnizate „CA ATARE” si nu sunt garantate sau asigurate in niciun fel. Acestea reprezinta rezultate tipice pentru produsele respective si se bazeaza doar pe cercetarile Bostik. Deoarece conditiile si metodele de utilizare a produselor sunt in afara controlului nostru, Bostik isi declina in mod expres orice responsabilitate si daune de orice fel sau natura care ar putea aparea din orice utilizare a produselor, a rezultatelor acestora sau a folosirii informatiilor continute in acest document.

Bostik Romania
Str. Rasaritului nr. 51, Buftea
070000 ILFOV
Tel.: +40 (372) 833 300
E-mail: info@bostik.com
www.bostik.com

Bostik Moldova
Strada Feredeului 12A
Chisinau, Moldova
Tel.: +373 22 429750
E-mail: infomd@bostik.com
www.bostik.com

BOSTIK HOTLINE

Smart help +40 (372) 833 300



Toate indicatiile, recomandari, cifrele si normele de siguranta furnizate se bazeaza pe cercetari atente, precum si pe experienta noastra actuala si nu implica nicio obligatie. Desi documentatia a fost intocmita cu cea mai mare atentie, nu ne asumam nicio raspundere pentru inexactitati, greseli, erori de compozitie sau de tiparire. Ne rezervam dreptul de a modifica produsul respectiv in cazul in care consideram ca este necesar. Deoarece designul, calitatea substratului si conditiile de prelucrare nu pot fi evaluate de noi, nu putem accepta nicio raspundere pentru lucrarile efectuate pe baza acestei documentatii. Prin urmare, va recomandam sa efectuati personal testele practice la fata locului. Termenii si Conditiiile noastre generale de Vanzare si Livrare se aplica tuturor produselor vandute si livrate de noi