

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-117 Metal Force

Adeziv folosit în construcții pentru lipirea metalelor

DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikaflex®-117 Metal Force este un adeziv pentru construcții, monocomponent, cu o formulă specială, pentru lipirea și etanșarea rosturilor dintre metale.

UTILIZĂRI

Adeziv pentru lipirea diferitelor metale și componente din construcții:

- Cupru
- Alamă
- Bronz
- Aluminiu anodizat
- Oțel galvanizat la cald și galvanizat electrolitic
- Tablă ondulată de oțel, tablă
- Fațade metalice și placări metalice
- Elemente metalice de acoperiș
- Luminatoare

Adeziv pentru a lipi majoritatea materialelor de construcție, cum ar fi:

- Metale
- Beton
- Zidărie
- Diferite tipuri de piatră
- Ceramică
- Lemn
- Sticlă

Sigilant pentru etanșarea rosturilor verticale și orizontale.

Atât pentru interior cât și pentru exterior.

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Aderență bună la multe metale
- Stabilitate și rezistență la intemperii, aplicat pe metale inclusiv pe cupru
- Lucrabilitate foarte bună
- Emisii foarte scăzute
- Marcaj CE

SUSTENABILITATE

- În conformitate cu LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificarea emisiilor COV: GEV-Emicode EC1PLUS, număr de licență 11751/20.10.00
- Clasificarea emisiilor de COV ale materialelor de construcție RTS M1
- Clasa A+ conform Regulamentului francez privind emisiile de COV

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- Marcaj CE și Declarație de Performanță conform EN 15651-1 - Sigilări pentru utilizare nestructurală în rosturile din clădiri - Elemente de fațadă: Clasa F EXT-INT CC 20HM

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Bază chimică	Poliuretan hibrid îmbunătățit cu silan / modificat cu silan	
Ambalare	Cartușe de 290 ml , 12 cartușe per bax	
Termen de valabilitate	12 luni de la data producției	
Condiții de depozitare	Produsul trebuie depozitat în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat, în condiții uscate, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +25 °C.	
Culoare	Maro-închis, gri-deschis, arămiu	
Densitate	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAȚII TEHNICE

Duritate în grade Shore A	~40 (după 28 de zile)	(ISO 868)
Rezistența la întindere	~1,8 N/mm ²	(ISO 37)
Alungire la rupere	~300 %	(ISO 37)
Rezistența la propagarea sfâșierii	~5,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatură de serviciu	de la -40 °C min. / la +80 °C max.	

INFORMAȚII DE APLICARE

Randament	Randament	Dimensiune
	1 Cartuș de (290 ml)	
	~100 puncte	Diametru = 30 mm
	~5 m cordon	Grosime = 4 mm
		Diametrul diuzei = 5 mm (~60 ml pe metru liniar)
Curgere	~0 mm (profile de 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambientală a aerului	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura suportului	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C peste punctul de rouă	
Rata de întărire	~3 mm/24 ore (+23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Timp de formare a peliculei	~25 minute (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

ALTE DOCUMENTE

- Broșura de amorse, sigilări și lipiri.

LIMITĂRI

- Pentru o lucrabilitate optimă, temperatura recomandată a adezivului va fi de +20 °C.
- Nu se recomandă aplicarea în timpul variațiilor mari de temperatură (mișcare în timpul întăririi).
- Înainte de lipire, verificați aderența și compatibilitatea

tea vopselelor și lacurilor, efectuând teste preliminare.

- Sikaflex®-117 Metal Force poate fi vopsit cu majoritatea sistemelor convenționale pe bază de apă. Cu toate acestea, trebuie să fie testate pentru a se asigura compatibilitatea prin efectuarea unor teste preliminare. Cele mai bune rezultate de supravopsire se obțin atunci când adezivul este lăsat să se întărească complet. Rețineți că sistemele de vopsire rigide pot afecta elasticitatea adezivului și pot duce la fisurarea peliculei de vopsea.
- Variațiile de culoare pot apărea din cauza expunerii la substanțe chimice, la temperaturi ridicate și/sau la radiații UV (în special în cazul nuanțelor de culori deschise). Cu toate acestea, o modificare a culorii este de natură pur estetică și nu influențează negativ performanța tehnică sau durabilitatea produsului.
- Folosiți întotdeauna Sikaflex®-117 Metal Force în-

preună cu dispozitive de fixare mecanică pentru aplicații deasupra capului sau articole grele.

- În cazul obiectelor foarte grele, asigurați un sprijin temporar până când Sikaflex®-117 Metal Force s-a întărit complet.
- Nu se recomandă aplicațiile/fixările pe întreaga suprafață, deoarece este posibil ca partea interioară a stratului de adeziv să nu se întărească niciodată.
- Pentru utilizarea pe orice tip de piatră contactați Serviciul Tehnic al Sika® România.
- Nu se utilizează pe substraturi bituminoase, pe cauciuc natural, pe EPDM sau pe orice materiale de construcție ce ar putea elibera uleiuri, plastifianți sau solvenți, care ar putea interfera cu adezivul.
- A nu se utiliza pe polietilenă (PE), polipropilenă (PP), politetrafluoretilenă (PTFE / Teflon) și anumite materiale sintetice plastificate. Se recomandă teste preliminare sau contactați Serviciul Tehnic al Sika® al României.
- Nu utilizați pentru lipirea sticlei dacă punctele sau cordonul de adeziv sunt expuse la lumina soarelui.
- Nu se utilizează pentru lipire structurală.
- Nu expuneți Sikaflex®-117 Metal Force nepolimerizat la produse care conțin alcool, deoarece acest lucru poate interfera cu reacția de polimerizare.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări cu privire la manipulare, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte date referitoare la siguranță.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

PREGĂTIREA SUPORTULUI

Substratul trebuie să fie sănătos, curat, uscat și lipsit de toți contaminanții, cum ar fi murdăria, uleiul, grăsimea, lapte de ciment, vechile materiale de etanșare și straturile de vopsea, care ar putea afecta aderența adezivului.

Sikaflex®-117 Metal Force aderă fără amorsă și/sau activatori. Cu toate acestea, pentru o aderență optimă și pentru aplicații critice, de înaltă performanță, trebuie respectate următoarele proceduri de amorsare și/sau pretratare:

Substraturi neporoase

Aluminiu, aluminiu anodizat, oțel inoxidabil, oțel galvanizat, metale acoperite cu pulberi sau gresie și faianță glazurată, asperizați suprafața cu un smirghel fin. Curățați și pretratați cu Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată.

Înainte de lipire / sigilare lăsați să treacă > 15 minute (< 6 ore).

Alte metale, cum ar fi cuprul, alama și titan-zinc, se curăță și se tratează în prealabil cu Sika® Aktivator-205 aplicat cu o cârpă curată. După un timp de așteptare de > 15 minute (< 6 ore) aplicați Sika® Primer-3 N cu o pensulă. Lăsați să treacă > 30 de minute (< 8 ore) înainte de lipire / sigilare.

PVC-ul trebuie curățat și pretratat cu Sika® Primer-215 aplicat cu o pensulă. Lăsați un timp de așteptare de > 15 minute (< 8 ore) înainte de lipire / etanșare.

Substraturi poroase

Betonul, betonul celular și tencuielile pe bază de ciment, mortarele și cărămizile, se amorsează cu Sika® Primer-3 N aplicat cu pensula.

Înainte de lipire/sigilare, lăsați un timp de așteptare de > 30 de minute (< 8 ore).

Pentru sfaturi și instrucțiuni mai detaliate, contactați Serviciul Tehnic Sika România.

Notă: Amorsele sunt promotori de aderență și nu o alternativă pentru îmbunătățirea unei pregătiri/curățări deficitare a suprafețelor. Amorsele îmbunătățesc aderența pe termen lung a unei rost sigilat.

METODE / UNELTE DE APLICARE

Procedura de lipire

După pregătirea necesară a substratului, tăiați partea superioară a cartușului înainte sau după introducerea în pistol. Apoi tăiați duza pentru dimensiunea dorită a cordonului și montați-o pe cartuș.

Se aplică în puncte sau cordoane la intervale de câțiva centimetri fiecare. Presați componentele care urmează a fi lipite în poziție, înainte de peliculizarea adezivului. Componentele poziționate incorect pot fi cu ușurință dezlipite și repositionate în primele câteva minute după aplicare. Dacă este necesar, folosiți benzi adezive temporare, pene sau reazeme pentru a ține elementele în poziția dorită până la întărirea finală a adezivului.

Adezivul proaspăt, neîntărit, rămas pe suprafață trebuie îndepărtat imediat. Rezistența finală va fi atinsă după întărirea completă a Sikaflex®-117 Metal Force, adică după 24 până la 48 de ore la +23 °C, în funcție de

condițiile de mediu și de grosimea stratului de adeziv.

CURAȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare imediat după utilizare cu Sika® Remover-208. Odată întărit, nu poate fi îndepărtat decât mecanic. Pentru curățarea pielii folosiți Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

SC Sika Romania SRL

Str. Ioan Clopotel , Nr.4 , Brasov, 500450

Tel: +40 0268 406 212

Fax: +40 0268 406 213

office.brasov@ro.sika.com

www.sika.ro

Fișă Tehnică a produsului

Sikaflex®-117 Metal Force

Aprilie 2022, Versiune 01.02

02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-ro-RO-(04-2022)-1-2.pdf

