



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

- 1.1. **OSKAR SUPERWEISS TAVAN** este o vopsea alba pe baza de dispersie, cu consistenta cremoasa, utilizata pentru zugraveli interioare rezistente la spalare special indicata pentru vopsitorii pe tavane. Se prezinta ca un lichid semiviscos, omogen, de culoare alba care se poate pigmenta la cerere cu pigmenti PPG ROMANIA SA
- 1.2. **OSKAR SUPERWEISS TAVAN** prezinta siguranta in exploatare: este usor de pus in opera; utilizata pentru vopsirea tuturor suprafetelor de baza minerale: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleduri de ipsos inclusiv zidarii din caramizi uzuale, din BCA, azbociment, placi de ipsos, placi de gips-carton, beton si pe vopsitorii vechi rezistente.
- 1.3. **Elemente caracteristice principale:** aderența deosebita la suport, buna putere de acoperire, se usuca fara adaosuri si fara pete. Pelicula de OSKAR SUPERWEISS TAVAN este continua, uniforma, mata, umple foarte bine porii, este permeabila la vapori de apa.

2. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	lichid vascos, omogen
Densitate, g/cm ³	1,52 ... 1,62
Continut de substanta nevolatila, %	60 ... 64
pH:	9,0 – 10,0
Vascozitate Brookfield, 20°C	4,5 – 5,0

3. COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea vopselei OSKAR SUPERWEISS TAVAN cu alte produse peliculogene in afara pigmentilor de colorare si nuanțare PPG ROMANIA SA.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Suportul pe care se aplica trebuie sa fie rezistent, curat, uscat, degresat, plan si fara fisuri. Suprafetele fragile, prafoase, nisipoase se inlatura complet prin spalare, raziure, periere etc. pana la stratul suport rezistent. In prealabil se executa operatiile de reparatii ale suprafetei (se chituiesc zonele lovite, crapaturile si fisurile mici). Inainte de utilizare continutul din recipient se amesteca foarte bine.

Detalii de aplicare

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Amorsarea suprafetei	Strat 1	Strat 2
1.	Tencuieli de ciment-var, var-ciment	Se curata de murdarie si praf. A se avea in vedere ca tencuielile noi sa fie uscate (cca. 4 saptamini de la punerea in opera). A se avea in vedere ca la tencuielile vechi zonele reparate sa fie de asemenea uscate.	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
2.	Tencuieli vechi minerale foarte absorbante	Se curata de praf sau mizerie	- se amorseaza pina la saturare in doua straturi cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI in proces umed pe umed	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa t
3.	Gleduri uzuale de de ipsos sau pe baza de ipsos	Se curata de mizerie si praf, iar eventualele zone deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
4.	Placi de gips-carton	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
5.	Zugraveli existente din huma	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
6.	Zugraveli existente din var	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
7.	Vopsitorii de dispersie existente	Se curata bine de mizerie si praf iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	-	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa
8.	Beton	Se curata de praf, mizerie, se degreseaza de uleiul de cofraj	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie max.10% apa	Dilutie 5% apa

NOTE:

- ❖ Vopseaua de zugravit OSKAR SUPERWEISS TAVAN se poate aplica, exclusiv in culoarea alba, pe suporturi tencuiei de var-ciment, gleduri, placi de ghips-carton si vopsitorii de dispersie existente, rezistente, dupa pregatirea suprafetei conform tabelului **Detalii de aplicare** si in tehnica ce utilizeaza grundul OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI.
- ❖ grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI.
- ❖ aplicare 1 strat de OSKAR SUPERWEISS TAVAN dilutie max. 10%apa.
- ❖ Aplicare stratul 2 de OSKAR SUPERWEISS TAVAN dilutie 5% apa
- ❖ Grundul amorsa (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) se poate aplica nediluat sau diluat cu apa pina la max.1:4, functie de caracterul de absorbabilitate al stratului suport, regula de baza fiind ca dupa uscare sa nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafete mici; dupa grunduire suprafata trebuie sa fie rezistenta la zgarire; daca nu s-a obtinut aceasta caracteristica se va mai aplica un strat. In cazul suprafetelor cu contraste mari sau capacitate diferita de absorbtie (pe aceeasi suprafata ipsos de modelaj si ipsos de constructie sau ipsos amestecat cu aracet) se recomanda ca amorsa aplicarea unei solutii formata din 1 parte OSKAR SUPERWEISS TAVAN, 1 parte grund (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) si 1 parte apa.
- ❖ Daca dupa aplicarea primului strat de vopsea se fac reparatii, acestea se vor slefui foarte bine, grundul, vopsi fiecare in parte cu aceeasi unealta cu care urmeaza a se aplica vopsitoria pe restul suprafetei, dupa care in final se va aplica un strat de vopsea pe toata suprafata;
- ❖ Materialul **se aplica** prin pensulare, roluire sau pulverizare air-less. In cazul pulverizarii air-less se recomanda duza 0,026 – 0,031 toli sau 0,66 – 0,79 mm, presiunea de 160 – 180 bari si unghiul de pulverizare 40° – 80°.
- ❖ Pentru prevenirea aparitiei nadelor si a depunerilor se va aplica fiecare strat de vopsea intr-o singura etapa in procedeul "umed pe umed" (fara intreruperi);
- ❖ Nu se recomanda a se reaplica local ulterior produsul in scop de a efectua reparatii si rectificari peste o suprafata deja aplicata, deoarece zonele respective vor iesi in evidenta in aspectul general al finisajului;
- ❖ Temperatura minima: + 5°C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator, atat la aplicare cat si in timpul procesului de uscare/intarire;
- ❖ Curatirea uneltelor de lucru se face cu apa sau apa cu detergent imediat dupa intrebuintare.

5. CONSUMUL SPECIFIC MEDIU:

- ❖ tencuiala neteda – cca. 100 ml/m².
- ❖ tencuiala cu granulatatie medie - cca. 125 ml/m²
- ❖ tencuiala cu granulatatie mare - cca. 140 ml/m².

Valorile consumului sint obtinute in situatia aplicarii vopselei cu trafaletul (rola) sau cu pensula.

Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului.

Consumul creste semnificativ, putandu-se chiar dubla, in situatia aplicarii vopselei pe suprafete foarte rugoase si/sau absorbante sau cu trafaletii (rola) cu lungime mare de fir de par. De asemenea la aplicarea prin pulverizare valorile de consum de la aplicarea cu trafaletul (rola) cresc cu aprox. 40%.

6. TIMP DE USCARE

La 20 °C si 65% umiditate relativa a aerului;

- OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI: 1-3 ore;
- OSKAR SUPERWEISS TAVAN: 2-4 ore.

La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

7. AMBALARE

Produsul OSKAR SUPERWEISS TAVAN se ambaleaza in recipiente din material plastic, inchise etans, etichetate corespunzator, avind masa neta de 2,5l.

8. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5° si ++30°.

10. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

11. COV LA STAREA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/a:30(2010)

COV Produs,max g/l: 30 produs in stare gata pentru utilizare.